



# 金蝶 EAS

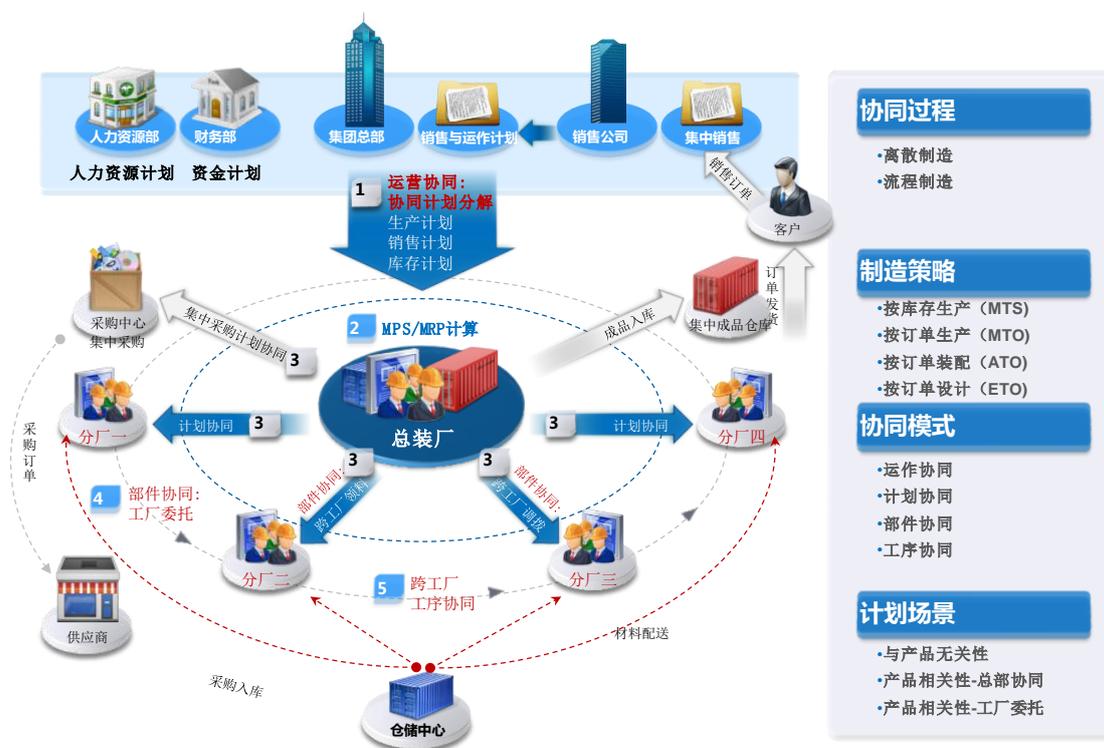
## 集团制造管理解决方案

金蝶软件（中国）有限公司



随着中国经济的高速增长，中国制造业取得了惊人的成就，逐步由传统制造向现代制造转型升级，制造产业集团不断涌现。然而，最近几年，全球化竞争更加激烈，劳动力成本上升、产品同质化竞争、利润率下降、消费者需求更加苛刻，集团制造企业开始不断追求核心技术、注重区域优势，通过内部资源的整合，提升企业竞争力。现代集团制造企业迫切需要明晰企业运营战略和核心竞争优势，实现制造策略、运营组织和业务模式的协同匹配，整合优化业务流程，实现集团和工厂之间，工厂与工厂之间相互协同制造，构建敏捷、柔性制造体系。

金蝶 EAS 面向食品、医药、日化、机械等行业，在国内外先进制造管理理念和众多成功客户实践的基础上，提炼出完整的集团制造业务管理模式，全面支持集团离散和流程制造，提供按库存生产、按单生产、按单装配、按单设计四种制造策略，实现集团运作协同、计划协同、部件协同、工序协同 4 种协同模式，通过高效的需求规划、生产执行和过程监控，帮助企业快速响应市场，实现资源的整合优化，降低企业的运作成本，提升企业经营效益。



## 核心应用

### MTS、MTO、ATO、ETO 制造策略

提供按库存生产 (MTS)、按单生产 (MTO)、按单装配 (ATO)、按单设计 (ETO) 四种制造策略，企业根据自身生产模式灵活选择制造策略；支持根据不同的制造策略编制生产和采购计划，并提供号全程跟踪功能，实时查看计划、生产、采购、销售下达及完成情况，实现从销售到采购、生产、仓储和发货等业务环节全生命周期管理，保证企业生产战略高效执行。

### 集团多工厂协同制造

提供集团运作协同、计划协同、部件协同、工序协同 4 种协同模式，支持集中/分散接单、集中/分散计划、集中/分散生产、集中/分散发货等复杂的集团制造模式。通过运行集团或多工厂 MRP，集团统一平衡产能、协调资源，编制各工厂的生产计划和采购计划，实现工厂计划的高效协同。支持集团跨组织领料、跨组织调拨、跨组织直送，通过工厂之间的紧密配合，实现多工厂的协同制造。

### 全面支持流程制造

面向食品、医药、日化等流程制造企业，提供可执行的生产线排程，通过生产任务、生产线有限能力、换产顺序、生产连贯性等约束条件，编排一个详细的、可执行的短期生产计划。提供生产线精细供料计划，根据生产线排产的结果及设定的计划方案，考虑预计出入库及库存信息等，计算到天的物料需求计划，确定生产线直送的供货计划和精细采购计划，有效地降低企业库存。批次管理帮助流程制造企业进行质量跟踪与追溯。

### 全面支持离散制造

面向机械等离散制造企业，提供灵活的计划建议功能，给企业提供可行的替代建议、重排建议、调整建议等，供企业分析、决策、执行。拥有强大的齐套分析功能，直观展现生产订单成套数量、缺料情况。此外，通过灵活的物料替代、全程的批次追踪、便捷的报废补料、复杂的计件计工资管理等帮助企业实现先进的离散制造。

### 客户价值

- 全面支持各种不同的制造策略，通过简单配置，即可满足集团企业不同产品的计划和制造模式；
- 完善的多工厂协同制造框架，有效地解决了多工厂计划不协调、信息传递不畅等问题，提升企业市场反应能力；
- 通过齐套模拟、配套领料、批量处理、直送、跨组织协作等，优化现场管理，提高了人员工作效率；
- 支持流程和离散混合制造，满足了单工厂复杂制造企业的需求，为企业搭建集成、统一的信息化管理平台提供了有力的支持；
- 与研发、计划、销售、采购、成本等各环节的高度集成，有效地改善了产品质量，并提升了企业市场应变能力。

### 客户感言



我本人对于生产、销售、以及物料完成情况十分关注，通过在项目实施过程软件在整个生产、销售管理上的效果已经出现。与金蝶携手进步，合作共赢。

——仁和（集团）发展有限公司副总经理 肖国华

**如有需求，请联络：**

**金蝶软件（中国）有限公司**

地址：深圳市高新技术产业园南区科技南十二路 2 号金蝶软件园

邮政编码：518057

电话：86-755-26612299

传真：86-755-26615016

咨询热线：4008 830 830

网址：[www.kingdee.com](http://www.kingdee.com)